-<u>ö</u>



Il corso si propone di fornire la preparazione necessaria per il superamento dell'esame di qualifica a livello 3 Metodo MT UNI EN ISO 9712:2012

DOTT.SSA SILVIA BORGOGNONI

3° Livello Responsabile



Full immersion

Scegli tu: in presenza o online

CERTIFICAZIONE

HYBRID LEARNING

Idoneo al conseguimento

4 GIORNI

Per un totale di 32 ore



Su Richiesta



















CONTROLLI NON DISTRUTTIVI 3° LIVELLO UNI EN ISO 9712 METODO MAGNETOSCOPICO

DESCRIZIONE

Il controllo Magnetico (MT), viene utilizzato nella ricerca di discontinuità superficiali e sub-superficiali, su manufatti Ferromagnetici (Ferro, Cobalto, Nichel e le loro leghe) di tipo industriale. La tecnica utilizzata, affrontata in modo teorico e pratico durante il corso, permette all'operatore addetto al controllo, di visualizzare un accumulo di particelle magnetiche in corrispondenza della discontinuità, valutando quindi la conformità o non conformità del particolare in esame.

OBIETTIVI

L'obiettivo è fornire le conoscenze per una corretta esecuzione del metodo e che riguardano la classificazione delle più comuni difettologie riscontrate nei manufatti industriali e la loro origine, l'analisi delle normative, la classificazione e le proprietà dei prodotti utilizzati e studio di case-studies significativi.

DESTINATARI

Ufficio Tecnico

Tecnici 2[^] livello che desiderano accedere al 3[°] Livello MT Tecnici 3[^] livello che desiderano accedere al 3[°] Livello MT

PROGRAMMA

Modulo 1

8 Ore

- Principi fisici del metodo
 - Campi elettrici e magnetici
 - > Materiali
 - > Grandezze fisiche legate al magnetismo
 - Sistema internazionale di misura e sistema CGS
- Corrente alternata, continua, raddrizzata, monofase e trifase
- Rilevazione delle discontinuità
- Strumentazione e Apparecchiature
- Tecniche di magnetizzazione
 - > Parametri fondamentali del collaudo
 - > Smagnetizzazione







3° LIVELLO UNI EN ISO 9712 METODO MAGNETOSCOPICO

PROGRAMMA (PROSEGUE)

Modulo 2

8 Ore

- Utilizzo di luce bianca ed ultravioletta
 - Unità fondamentali Fotometriche e Radiometriche
 - > Rilevatori e loro caratteristiche
- Strumentazione Ausiliaria per il controllo di processo
 - > Taratura e calibrazione della stumentazione
 - Utilizzo dei reference block

Modulo 3

8 Ore

- Documenti di riferimento
 - > Codici, Norme, Standard di uso comune
- > Impostazione di una procedura e sistemi di validazione
- Casi significativi di valutazione dei sistemi di controllo

Modulo 4

8 Ore

- Preparazione di procedure specifiche
- Confronto tra gruppi di lavoro sulle procedure stilate



MATERIALE DIDATTICO

Format digitale durante e al termine del corso





Pause e Pasti Pausa caffè offerta

Pranzo autogestito

FORMAZIONE TECNICA SPECIALISTICA LET'S KNOW HOW



























FORMAZIONE TECNICA PERCORSI DIDATTICI TRAINING ON THE JOB

INFORMAZIONI E ISCRIZIONI

e-mail <u>academy@tec-eurolab.com</u> web <u>academy.tec-eurolab.com</u> Tel. +39 059 527775 Fax. +39 059 527773

TEC EUROLAB S.R.L.

Via Ruggero Grieco, 91 41011 - Campogalliano (MO) ITALY